

Наименование показателя	115+/-5	125+/-5	135+/-5	150+/-5	160+/-5	175+/-5	200+/-5	Метод испытаний
Толщина, мк	130-170	140-180	155-190	180-220	190-230	200-240	230-290	ГОСТ 27015
Абсолютное сопротивление продавливанию кПа, не менее	500	540	580	650	700	760	850	ГОСТ 13525.8 (ИСО 2759)
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб660), г/м <sup>2</sup> по верхней стороне, не более	35							ГОСТ 12605 (ИСО535)
по сеточной стороне	35-60							
Относительное разрушающее усилие при сжатии кольца, Н/м, не менее в поперечном направлении	900	1000	1100	1300	1400	1600	1900	ГОСТ 10711 и п.8.3.настоящего стандарта
Прочность на сжатие в малом диапазоне, кН/м, в поперечном направлении	2,1	2,3	2,5	2,75	3,0	3,2	3,6	ИСО 9895
Энергия связей, Дж/м <sup>2</sup>	250	250	250	250	250	250	200	TAPPI 569
Шероховатость по Бендсену, мл/мин, не более по верхней сороне	400	400	450	600	600	600	600	ИСО 8791-2
Белизна поверхностного слоя, %, не менее,								
с оптически отбеливающим веществом	80	80	80	80	80	80	80	ГОСТ 30113
без оптически отбеливающего вещества	70	70	70	70	70	70	70	ГОСТ 30113
Прочность поверхности по Деннисону, не менее	16	16	16	16	16	16	16	TAPPI 459
Влажность,%	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	6-9	ГОСТ 13525.19 (ИСО 287)