

SCHEMA TECNICA PRODOTTO
technical data sheet

Ed. 3 del 20/03/2017

DESCRIZIONE FILM / description film
FILM LDPE BIANCO MONOPIEGA CENTRALE / ldpe white film monofold
CODICE / code
BD MP001

CARATTERISTICHE / Properties		UNITÀ Units	VALORI NOMINALI Nominal Values	TOLLERANZE Tolerance	METODO PROVA Test Method
GRAMMATURE / weight range		gsm	15 – 23	*	ASTM D374
CARICO AL 5% / tensile strength at 5%	MD TD	Mpa	12 – 10 10 – 8	+/- 10%	ASTM D882-02
CARICO AL 10% / tensile strength at 10%	MD TD	Mpa	14 – 12 10 – 8	+/- 10%	ASTM D882-02
CARICO DI SNERVAMENTO / tensile strength at yield	MD TD	Mpa	/ 11 – 10	+/- 10%	ASTM D882-02
MASSIMO CARICO / maximum strength	MD TD	Mpa	35 – 28 22 – 20	+/- 10%	ASTM D882-02
ALLUNGAMENTO A ROTTURA / elongation at break	MD TD	Mpa	90 – 130 500 – 600	- 10%	ASTM D882-02
SCIVOLOSITÀ FILM- FILM LATO ESTERNO C.O.F. film-film external side			0.45	+/- 0.05	ASTM D1894

DERIVATI /spin offs

CODICE code	DESCRIZIONE description	GRAMMATURE DISPONIBILI (gsm) Weight Range	COLORI DISPONIBILI Available Colors
BD MP001_ COLORATO	FILM LDPE COLORATE MONOPIEGA CENTRALE <i>ldpe colored film monofold</i>	15 – 23	VERDE-GIALLO-AZZURRO-VIOLA <i>green, yellow, blue light, violet</i>
BD MP001 SO	FILM LDPE MONOPIEGA CENTRALE SOFFIETTATO <i>ldpe film monofold gusseted</i>	15 - 23	BIANCO-VERDE-GIALLO-AZZURRO-VIOLA <i>white-green, yellow, blue light, violet</i>

***TOLLERANZA SULLO SPESSORE/ thickness tolerance**

CAMPI DI GRAMMATURE Weight range	% SUL VALORE MEDIO % from medium value
15-20 gsm	+/- 10
21-23gsm	+/- 8

APPLICAZIONI /applications

TRAVERSA USO IGIENICO <i>Underpads for hygienic use</i>

Quality Dept.
03/08/2017

IL PRODOTTO NECESSITA SEMPRE DI OMOLOGAZIONE DEL CLIENTE FINALE PER CIASCUNA APPLICAZIONE CHE DEVE ESSERE RIPETUTA SE CAMBIA UNA DELLE CONDIZIONI DEL CONFEZIONAMENTO. VALIDITÀ DEL PRODOTTO: 6 MESI DALLA DATA DI PRODUZIONE SE LE BOBINE SONO STOCCATE IN CONDIZIONI STANDARD DI TEMPERATURA (15-30°C) E U.R. (40-60%). IL PRODOTTO NON PUÒ ESSERE ESPOSTO ALLA LUCE DIRETTA DEL SOLE.

The product needs always of omologation of final customer for each application that must be repeat if it change the conditions of packaging. Validity of product: 6 months from production date if rolls have stored in standard condition of temperature (15-30°C) and R.H. (40-60%). The product can't be exposed at direct sun light