Картон с белёным верхним слоем для плоских слоев гофрированного картона «ТОП ЛАЙНЕР»
АО «СЛПК»
СТО 00279404-015-2022

НАИМЕНОВАНИЕ ПОКАЗАТЕЛЯ	НОРМА							МЕТОД ИСПЫТАНИЯ
Масса картона, 1м², г	105 +1/-7	115±5	125±5	135±5	160±5	175±5	200±8	ГОСТ Р ИСО 536
Сопротивление продавливанию, кПа, не менее	-	480	520	560	680	740	830	ГОСТ Р ИСО 2759
Сопротивление сжатию в поперечном направлении, кН/м	1,9	2,2	2,4	2,6	3,1	3,3	3,7	ГОСТ ИСО 9895
Энергия внутренних связей, Дж/м², не менее	230	230	230	230	230	230	230	ГОСТ 32096 и п.7.4 настоящих условий
Шероховатость по Бендсену по верхней стороне, мл/мин, не более	250	400	400	400	600	600	600	По п. 8.7. настоящих условий
Яркость верхней стороны, %, не менее	73							По п. 8.8. настоящих условий
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Коббб60), г/м² по верхней стороне, не более	35	35	35	35	35	35	35	ГОСТ 12605
Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Коббб60), г/м² по сеточной стороне, не более	30-100	30-100	30-100	30-100	30-100	30-100	30-100	ГОСТ 12605
Влажность,%	7,5±1,5							ГОСТ ИСО 287

АО "Балтийская целлюлоза"
197136, Санкт-Петербург
ул. Подковырова, 16/65 лит. А пом. 5Н
Тел.: +7(812)320-28-70
www.baltcell.ru